

BURMISTRZ OLESNA

ul. Jana Pieloka 21, 46-300 Olesno

Olesno, dnia 23 grudnia 2025 r.

Z.III.6220.9.2024

DECYZJA O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2025 poz. 1691),
- art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 2, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82 ust. 1 pkt 1 lit. b, art. 84, art. 85 ust. 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.),
- § 3 ust. 3 w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 9 grudnia 2024 r. (data wpływu 10.12.2024 r.) spółki Oras Olesno Sp. z o.o., ul. Leśna 2, 46-300 Olesno, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia funkcjonującego pod nazwą cyt.: „Zmiany w istniejącej instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³”, planowanego do realizacji na działkach o numerach ewidencyjnych 509 i 510 obręb Olesno, po zasięgnięciu stanowisk: Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu, Marszałka Województwa Opolskiego, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oleśnie

orzekam

1. Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia funkcjonującego pod nazwą cyt.: „Zmiany w istniejącej instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³”, planowanego do realizacji na dz. nr ewid. 509 i 510 obręb Olesno.
2. Określam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji przedsięwzięcia:
 - 2.1. Pomieszczenia hal produkcyjnych oraz miejsc magazynowania powinny posiadać szczelne posadzki zabezpieczające przed przenikaniem zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego. Inwestor powinien dokonywać regularnych kontroli szczelności, a ewentualne uszkodzenia niezwłocznie usuwać.
 - 2.2. Wodę pobierać z własnego ujęcia podziemnego zgodnie z warunkami obowiązującego pozwolenia wodnoprawnego bądź w sytuacjach awaryjnych - z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie zawartych umów cywilnoprawnych.
 - 2.3. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do miejskiej sieci kanalizacyjnej na podstawie zawartych umów z operatorem zewnętrznym.
 - 2.4. Ścieki przemysłowe kierować do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, a po ich oczyszczeniu do wymaganych parametrów wynikających z obowiązującego pozwolenia wodnoprawnego oraz odrębnych przepisów prawa odprowadzać do ziemi - rowu R-A-9 (Kanał Młynówka).
 - 2.5. Oczyszczone ścieki przemysłowe odprowadzać do ziemi - rowu R-A-9 (Kanał Młynówka) w warunkach eliminujących ryzyko cofek, a także w sposób niepowodujący zalewania terenów sąsiednich.
 - 2.6. Ścieki przemysłowe zbuforować na terenie zakładu bądź czasowo wstrzymać pracę instalacji w przypadku, gdy odbiornik nie będzie w stanie przyjąć wymaganej ilości ścieków przemysłowych;
 - 2.7. Zapewnić kontynuację badań wód gruntowych oraz monitoringu jakości odprowadzanych oczyszczonych ścieków przemysłowych do ziemi - do rowu R-A-9 (Kanału Młynówka) w dotychczasowym zakresie.
 - 2.8. Wody opadowe i roztopowe odprowadzać zgodnie z warunkami określonymi w obowiązujących pozwoleniach wodnoprawnych, tj. z wyznaczonych zlewni bądź do zbiornika retencyjno-rozsączającego, bądź do ziemi - rowu R-A-9 (Kanału Młynówka).

- 2.9. Urządzenia gospodarki wodno-ściekowej regularnie czyścić oraz sprawdzać ich stan techniczny, a ewentualne uszkodzenia niezwłocznie usuwać.
 - 2.10. Zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami gromadząc je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego substancji szkodliwych oraz zapewnić ich regularny odbiór przez uprawnione podmioty.
 - 2.11. We wszystkich miejscach należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych
 - 2.12. W sytuacjach awaryjnych należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do gruntu i wód powierzchniowych oraz podziemnych (np. poprzez unieszkodliwianie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów).
 - 2.13. Inwestycję prowadzić w sposób niewpływający na jakość wód powierzchniowych i podziemnych.
3. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Spółka Oras Olesno Sp. z o.o., ul. Leśna 2, 46-300 Olesno, działając przez pełnomocnika, wnioskiem z dnia 9 grudnia 2024 r. (data wpływu 10.12.2024 r.) zwróciła się do Burmistrza Olesna o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia funkcjonującego pod nazwą cyt.: „*Zmiany w istniejącej instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³*”, planowanego do realizacji na działkach o numerach ewidencyjnych: 509 i 510 obręb Olesno, gmina Olesno.

Zgodnie z zapisem art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą ooś, organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wnioskowanego przedsięwzięcia jest Burmistrz Olesna.

Teren inwestycji objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, przyjętym uchwałą nr XXVII/196/16 Rady Miejskiej w Oleśnie z dnia 28 września 2016 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w Oleśnie w rejonie ulic: Leśnej, Rolniczej, Targowej, Sienkiewicza, Gorzowskiej i Sosnowej. Zgodnie z ustaleniami ww. planu teren inwestycji znajduje się w terenach zabudowy produkcyjno-usługowej (symbol 2P/U). Na podstawie art. 80 ust. 2 ustawy ooś stwierdzono zgodność planowanego zamierzenia z ustaleniami ww. miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane na terenie istniejącego zakładu Oras Olesno, w istniejących budynkach zakładu. Przedmiotem działalności zakładu jest m.in.: odlewnictwo miedzi i stopów miedzi, produkcja wyrobów metalowych przeznaczonych do łazienek i kuchni, obróbka metali i nakładanie powłok na metale. Instalacja na terenie zakładu objęta jest decyzją pozwolenia zintegrowanego wydaną przez Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-Ak-7636-32/08 z dnia 06.05.2009 r. ze zmianami.

Aktualnie na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów chemicznych i elektrolitycznych, która to instalacja zrealizowana została w oparciu o decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Burmistrza Olesna w dniu 08.04.2021 r., znak: Z.III.6220.17.2020.

Ww. instalacja do powierzchniowej obróbki, która powiązana jest technologicznie z zakładową oczyszczalnią ścieków technologicznych, składa się z:

- linii do pokrywania galwanicznego o łącznej pojemności wanien procesowych 59,73 m³ i wanien do płukania wodą o pojemności 62,97 m³;
- linii do ściągania powłoki niklowej i chromowej wadliwie nałożonych w procesie pokrywania galwanicznego o łącznej pojemności wanien procesowych 3,350 m³ i wanien płukania wodą o pojemności 4,10 m³.

Ponadto na terenie zakładu eksploatowane są instalacje towarzyszące, tj.:

- instalacja do obróbki skrawaniem;
- instalacja do obróbki powierzchniowej (szlifowania i polerowania, ręcznego i mechanicznego);
- kotłownia do celów grzewczych i technologicznych oraz olejowe agregaty prądotwórcze;
- laboratorium dla potrzeb galvanizerni.

Do pokrywania galwanicznego przeznaczone są elementy mosiężne, przygotowane odpowiednio we wcześniejszych etapach procesu obróbki odlewniczej, mechanicznej, szlifierskiej i polerskiej. Technologia pokrywania polerowanych mosiężnych detali armatury łazienkowej składa się z dwóch głównych etapów:

- przygotowania powierzchni;
- nakładania na detale powłoki niklu oraz chromu.

W ramach planowanego przedsięwzięcia, nie zmieni się sposób zagospodarowania terenu, bowiem inwestycja realizowana będzie w istniejącej instalacji. Inwestor przewiduje zmiany organizacyjne, niezwiązane z rozbudową, przebudową, montażem zrealizowanego przedsięwzięcia, stąd przedsięwzięcie nie wymaga prowadzenia żadnych prac budowlanych i montażowych. Jednocześnie nie ulegnie zmianie całkowita pojemność wanien procesowych wykorzystywanych w instalacji do powierzchniowej obróbki metali oraz nie przewiduje się wzrostu zdolności produkcyjnej zakładu.

W ramach przedsięwzięcia Wnioskodawca przewiduje następujące zmiany organizacyjne, tj.:

- a) zmianę czasu pracy instalacji galwanizacji – z 6240 h/rok do 7788 h/rok (6 dni w tygodniu x 3 zmiany x 52 tygodnie),
- b) zmiany w zakresie gospodarki odpadami tj.:
 - wytwarzanie odpadu o kodzie 11 01 05* - kwasy trawiące, w szacowanej ilości rocznej 100 Mg/rok,
 - zwiększenie ilości odpadu o kodzie 11 01 98* - inne odpady zawierające substancje niebezpieczne, w szacowanej ilości rocznej 20 Mg/rok,
 - zwiększenie ilości odpadu o kodzie 19 09 05 – nasycone lub zużyte żywice jonowymienne, w szacowanej ilości rocznej 6 Mg/rok,
- c) zmiany w zakresie zużycia surowców i materiałów tj.:
 - zwiększenie ilości zużywanego preparatu Uniclean 415 (z 1,4 do 2,0 Mg/rok) – z uwagi na konieczność skuteczniejszego usuwania pasty polerskiej, w celu zapewnienia żądanej jakości powłok dekoracyjnych,
 - zwiększenie ilości zużywanego preparatu Wetting Agent NPA (z 0,7 do 1,5 Mg/rok) - z uwagi na dużą ilość piasku rdzeniarskiego pojawiającego się w korpusach, wymagana jest lepsza zwilżalność kąpeli, dla zachowania żądanej jakości powłok dekoracyjnych,
 - zwiększenie ilości zużywanego Perhydrolu (z 120 do 400 l/rok) oraz węgla aktywnego (z 240 do 1500 kg/rok) w procesie nikielowania – z uwagi na konieczność wykonywania częstych regeneracji kąpeli nikielowych dla zachowania żądanej jakości powłok dekoracyjnych,
 - zwiększenie ilości zużywanego kwasu siarkowego (z 20 400 do 35 000 l/rok) i gliceryny (z 192 do 600 kg/rok) w procesie ściągania wadliwych powłok – z uwagi na obciążenie kąpeli do usuwania powłok konieczna jest znacznie częstsza jej wymiana,
 - dodanie wody amoniakalnej (500 l/rok), która jest dodawana okazjonalnie do kąpeli w wannach 233 i 234 (odmetalizowanie zawieszek), w celu podniesienia pH, tj. w momencie spadku pH w tych wannach (np. przy spadku 0,5 pH dodawane jest jednorazowo 50 litrów wody amoniakalnej),
 - zwiększenie ilości zużywanych preparatów w oczyszczalni ścieków – podane dane początkowe były danymi teoretycznymi, ścieki galwaniczne obrabiane na neutralizatorze wymagają używania znacznie większej ilości chemikaliów w celu zapewnienia lepszego wytrącania się osadu oraz zapewnienia odpowiedniej jakości ścieków końcowych. Główne powody wzrostu zużycia:
 - o wymiana rodzaju żywicy w filtracji końcowej. Nowa wyłapuje jony wapnia. Wiąże się to z dużo częstszą regeneracją i większym zużyciem kwasu solnego i wodorotlenku,
 - o zwiększenie ilości reagentów do regeneracji mocno eksploatowanej stacji wody demineralizacji,
- d) zmiany w zakresie linii ściągania wadliwych powłok:
 - Wanna 4 – było elektrochemiczne ściąganie powłoki chromowej, będzie elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej i chromowej,
 - Wanna 10 – było elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej, będzie elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej i chromowej,
 - Wanna 11 – było elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej, będzie elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej i chromowej,
- e) zużycie surowców na linii ściągania wadliwych powłok.

W przypadku wyrobów nie spełniających wymogów jakościowych, wyroby te są kierowane na linię odciągania (ściągania wadliwych powłok). Na linii tej prowadzony jest proces zdejmowania powłok chromowych i niklowych niespełniających wymogów jakościowych w celu ich ponownego zawrócenia po oczyszczeniu do procesu nakładania powłok. Proces zdejmowania powłok oparty jest na procesach chemicznych i elektrochemicznych. Polega na elektrochemicznym usuwaniu powłoki chromowej

i niklowej w kąpeli kwasu siarkowego i gliceryny (wanny nr 4, 10, 11). Po usunięciu powłoki chromowej i niklowej detale na zawieszkach przechodzą w sposób automatyczny przez etapy płukania (wanny 5, 6, 7, 8, 9). W celu zapewnienia odpowiedniej przepustowości, linia jest wyposażona w trzy wanny do usuwania powłoki, bowiem jest to proces długotrwały. Po usunięciu powłoki chromowej i niklowej detale poddawane są płukaniu w płuczkach 5 – 9 w celu usunięcia pozostałości medium z wanien 4, 10, 11. W kolejnym etapie następuje całkowita neutralizacja kwasu z procesu elektrochemicznego zdejmowania powłok chromowej i niklowej w roztworze węglanu sodu. Po wypłukaniu i wysuszeniu detale na zawieszkach opuszczają linie produkcyjną. Przebieg procesu ściągania powłok chromowej i niklowej odbywa się w sposób automatyczny, sposobem zawieszkowym, za pomocą jednego transportera, na linii obejmującej:

- jedno stanowisko załadunku i rozładunku,
- magazyn załadunkowo – rozładunkowy składający się z czterech stanowisk buforowych, dla towaru wprowadzonego do procesu, towaru wprowadzonego z procesu oraz pustych wieszaków.

W ramach przedsięwzięcia nie zmieni się:

- sposób zagospodarowania terenu – inwestycja realizowana będzie w istniejącej instalacji;
- sposób zaopatrzenia instalacji w wodę oraz ilość zużywanej wody;
- rodzaj ścieków;
- ilość oraz sposób zagospodarowania wód opadowych i roztopowych;
- ilość oraz rodzaj transformatorów.

W związku z powyższym przewidziane zmiany funkcjonowania instalacji kwalifikują je zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) do grupy przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa:

- w § 3 ust. 3 (*przedsięwzięcia niezwiązane z przebudową, rozbudową lub montażem realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia, powodujące potrzebę zmiany uwarunkowań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach; przepis stosuje się, o ile ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko nie wyłącza konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o ile potrzeba zmian w zrealizowanym przedsięwzięciu nie jest skutkiem następstw wynikających z konieczności dostosowania się do wymagań stawianych przepisami prawa lub ustaleń zawartych w analizie porealizacyjnej, przeglądzie ekologicznym lub podsumowaniu wyników monitoringu oddziaływania na środowisko zrealizowanego przedsięwzięcia*);
- w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 (*instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³*).

Jednakże wskazać należy, iż planowane przedsięwzięcie dotyczy zmian uwarunkowań funkcjonowania układu będącego częścią instalacji kwalifikowanej do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonego wniosku wraz z załącznikami stwierdzono, że jest on kompletny i wszczęto postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, informując o tym strony postępowania zawiadomieniem znak: Z.III.6220.9.2024 z dnia 19 grudnia 2024 r. oraz wskazując na możliwość wglądu w akta sprawy, jak i wnoszenia uwag i wniosków.

Na podstawie art. 74 ust. 3a ustawy ooś oraz biorąc pod uwagę charakter przedsięwzięcia i zakres jego oddziaływania, za strony postępowania uznano wnioskodawcę oraz podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdujących się w obszarze przewidywanego terenu, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszary znajdującym się w odległości 100 m od granic tego terenu. W związku z tym, że liczba stron postępowania przekroczyła 10, o etapach prowadzonego postępowania, strony były informowane w formie publicznego obwieszczenia poprzez zawiadomienia umieszczane na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Oleśnie, a także udostępniane na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Oleśnie.

Zgodnie z treścią art. 59 ust. 1 pkt 2 ustawy ooś, obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, w tym sporządzenia raportu dla planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, ma charakter fakultatywny, to znaczy, że na podstawie art. 63 ust. 1 może być stwierdzony, w formie postanowienia organu właściwego do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Postanowienie to wydaje się po zasięgnięciu opinii organów współdziałających wskazanych w art. 64 ustawy ooś.

Burmistrz Olesna na podstawie art. 64 ust. 1 ustawy o oś pismami znak: Z.III.6220.9.2024 z dnia 19 grudnia 2024 r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu, Marszałka Województwa Opolskiego, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oleśnie o wydanie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oleśnie nie zajął stanowiska, co zgodnie z art. 78 ust. 4 ustawy o oś traktowane jest jako brak zastrzeżeń w sprawie.

Postanowieniem znak: WOOŚ.4220.348.2024.MSe.2 z dnia 22 stycznia 2025 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Opolu wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a z powodu późniejszych uzupełnień dokumentacji przedkładanych na skutek wezwań Dyrektora RZGW w Gliwicach PGW Wody Polskie podtrzymał to stanowisko pismami z dnia 28.02.2025 r. i 22.05.2025 r. W wyniku kolejnych uzupełnień dokumentacji przekazanych pismem z dnia 30.07.2025 r. ponownie wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko postanowieniem znak WOOŚ.4220.206.2025.MSe z dnia 18 sierpnia 2025 r.

Podobnie Marszałek Województwa Opolskiego opinią znak: DOŚ-RPŚ.7220.32.2024.Aka z dnia 8 stycznia 2025 r. stwierdził że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, podtrzymując w całości treść swojej opinii przy pismach z dnia 28.05.2025 r., 13.08.2025 r., 29.09.2025 r. oraz 07.11.2025 r.

Działając na podstawie art. 50 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego z uwagi na potrzebę dokonania wnikliwej analizy merytorycznej przedłożonego materiału Dyrektor RZGW w Gliwicach PGW Wody Polskie wzywał o wyjaśnienia i uzupełnienia przedłożonej Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia pismami z 10.01.2025 r., 10.04.2025 r., 16.05.2025 r., 20.06.2025 r., 18.08.2025 r., 07.10.2025 r. Wymagane uzupełnienia Wnioskodawca przedkładał Burmistrzowi Olesna odpowiednio w dniach 06.02.2025 r., 28.04.2025 r., 02.06.2025 r., 28.07.2025 r., 17.09.2025 r. oraz 23.10.2025 r. W wyniku wniesionych uzupełnień Dyrektor RZGW w Gliwicach PGW Wody Polskie w opinii znak: C.RZŚ.4901.81.2024.KWK.8 z dnia 13 listopada 2025 r. stwierdził brak obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz wskazał na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach odpowiednich warunków, ujętych w pkt 2 decyzji.

Przed wydaniem decyzji na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego zawiadomieniem znak: Z.III.6220.9.2024 z dnia 26 listopada 2025 roku poinformowano strony o zakończeniu postępowania i zgromadzonym materiale dowodowym oraz o możliwości wypowiedzenia się, co do zebranego materiału dowodowego w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w terminie 7 dni od zakończenia terminu publicznego obwieszczenia. W wyznaczonym terminie strony biorące udział w postępowaniu nie skorzystały z tego prawa oraz nie wniosły żadnych uwag i wniosków. Burmistrz Olesna uwzględnił w niniejszej decyzji, powyższe stanowiska organów współdziałających, tj. orzekł o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz wskazał za organem współdziałającym, tj. Dyrektorem Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach PGW Wody Polskie warunki korzystania ze środowiska.

Po analizie kompletu przedłożonych dokumentów organ stwierdził, co następuje:

Eksplotacja planowanego przedsięwzięcia wpłynie na zmianę emisji rocznej zanieczyszczeń z galwanizerni (emisja: fluoru, niklu, chromu, kwasu siarkowego) oraz zmianę wielkości emisji kwasu siarkowego i kwasu solnego, z uwagi na ich zwiększone zużycie. Dołączone do Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia obliczenia stężeń zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza, nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 z późn. zm.), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16 z 2010 r. poz. 87). Biorąc pod uwagę powyższe oraz zakres planowanej inwestycji, uznano, że przedsięwzięcie nie wpłynie znacząco na stan jakości powietrza w rejonie jego realizacji.

Najbliższe tereny chronione akustycznie, na które może oddziaływać instalacja, stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (MN) położone przy ul. Gorzowskiej w Oleśnie w odległości ok. 200 m od terenu zakładu. Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje powstania nowych źródeł emisji hałasu, tym samym zakład nie zmieni oddziaływania na akustykę terenu otaczającego.

Przedsięwzięcie nie będzie wymagało prowadzenia prac rozbiórkowych. W ramach realizacji planowanego przedsięwzięcia nie będą wykonywane prace związane z przebudową, rozbudową lub montażem zrealizowanego przedsięwzięcia, w związku z czym nie będą wytwarzane odpady. Wszystkie

powstające podczas eksploatacji instalacji odpady są i będą ewidencjonowane, selektywnie magazynowane i przekazywane uprawnionym odbiorcom.

Eksploatacja instalacji w przewidywanej formie spowoduje:

- wytwarzanie odpadu o kodzie 11 01 05* – kwasy trawiące, w szacowanej ilości rocznej 100 Mg/rok,
- zwiększenie ilość odpadu o kodzie 11 01 98* – inne odpady zawierające substancje niebezpieczne, w szacowanej ilości rocznej 20 Mg/rok,
- zwiększenie ilość odpadu o kodzie 19 09 05 – nasycone lub zużyte żywice jonowymienne, w szacowanej ilości rocznej 6 Mg/rok.

Na terenie zakładu znajdują się stacje transformatorowe wyposażone zarówno w transformatory suche, jak i olejowe. Pod transformatorami olejowymi znajdują się szczelne komory wychwytowe, zabezpieczające przed przedostaniem się substancji szkodliwych do gruntu oraz wód podziemnych. W przypadku wycieku olej zostaje zabezpieczony i przekazany do dedykowanego odbiorcy odpadów.

Substancje chemiczne magazynowane są w odpowiednich magazynach z wychwytem ewentualnych wycieków bądź rozlewów, które to wycieki są zbierane i przekazywane do zagospodarowania jako odpad. Dodatkowo obszar wyposażony jest w zestaw sorbentów dobranych odpowiednio do rodzaju magazynowanych substancji.

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach znak: Z.III.6220.17.2020 z dnia 08.04.2021r. wydana została przez Burmistrza Olesna dla maksymalnej zdolności produkcyjnej instalacji na poziomie 124 800 m²/rok pokrytych detali powłoką niklu oraz chromu. Zgodnie z przekazaną dodatkowo informacją przez Inwestora, zakład nie wykorzystuje 100% wydajności linii do pokrywania, co przekłada się na dużo niższe poziomy produkcji kształtujące się na poziomie 25 300 m²/rok. Przewidywana zmiana czasu pracy instalacji wpłynie na poziom produkcji zwiększając ją do 25 700 m²/rok, co jednak nie będzie miało wpływu na maksymalną zdolność produkcyjną instalacji określoną w ww. decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Aktualnie wymiana kąpeli prowadzona jest w trybie 4-tygodniowym i zgodnie z przekazaną dodatkowo informacją przez Inwestora, wzrost godzin pracy nie wpłynie na zmianę harmonogramu wymian, tj. ilość wymienianych kąpeli będzie taka sama. Aktualna żywotność kąpeli jest wystarczająca do przeprowadzenia procesu w cyklu tygodniowym 6-dniowym, bez konieczności zwiększenia częstotliwości jej wymiany. W związku z powyższym planowy harmonogram wymiany kąpeli nie ulegnie zmianie i będzie prowadzony w trybie 4-tygodniowym. Natomiast w celu uzyskania jak najlepszej jakości procesu i pokrywanych detali, zwiększana sukcesywnie będzie częstotliwość wymiany płuczek wodnych. Dodatkowo wdrażane są cykliczne płukania i czyszczenia linii galwanicznej oraz oczyszczalni ścieków z zewnątrz, w związku z czym nastąpi wzrost ilości ścieków. Niemniej realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje osiągnięcia bądź przekroczenia maksymalnej ilości ścieków przemysłowych określonej w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 05.04.2023r., tj. 12 480 m³/rok. Zgodnie z przekazaną dodatkowo informacją przez Inwestora, na etapie uzyskiwania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach (decyzja Burmistrza Olesna z dnia 08.04.2021 r., znak: Z.III.6220.17.2020) oraz pozwolenia zintegrowanego dla instalacji (decyzja Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 05.04.2023 r., znak: DOŚ-RPŚ.7222.54.2022.AKa) wykazano, iż dla ww. maksymalnej ilości ścieków przemysłowych nie nastąpi zagrożenie dla odbiornika. Ponadto w wyniku inwestycji nie nastąpi zmiana stężeń substancji zanieczyszczających, a tym samym nie nastąpi wzrost wprowadzanego ładunku zanieczyszczeń z oczyszczonych ścieków przemysłowych odprowadzanych do odbiornika, jakim jest Kanał Młynówka.

Planowane przez Inwestora zwiększenie ilości preparatów do obróbki surowych ścieków przemysłowych wpłynie na lepsze wytrącenie metali w postaci wodorotlenków i soli w osadzie poneutralizacyjnym. Niemniej mimo zwiększenia ilości zużytych preparatów prognozowane parametry powstających ścieków przemysłowych nie ulegną zmianie i ich parametry maksymalne będą zgodne z aktualnie obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym (tabela nr 12 decyzji Marszałka Województwa Opolskiego znak: DOŚ-RPŚ.7222.54.2022.AKa z dnia 05.04.2023 r.).

Po realizacji planowanego przedsięwzięcia w związku z eksploatacją instalacji powstaną odpady, które będą magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów (magazyn A oraz magazyn L w hali galwanizerni). Zgodnie z przekazaną dodatkowo informacją przez Inwestora, odpady nie są magazynowane w miejscach niezadaszonych. Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym wydanym decyzją znak: DOŚ-RPŚ.7222.54.2022.AKa Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 05.04.2023 r.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest w własnego ujęcia wód podziemnych zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym wydanym decyzją Marszałka Województwa Opolskiego znak: DOŚ-III.7322.106.2012.AK z dnia 20.11.2012r. w ilości Q_{maxr} 169 344 m³/rok. Pozwolenie obowiązuje do dnia 31.12.2033r. W sytuacjach awaryjnych woda pochodzić będzie z miejskiej sieci wodociągowej.

Na cele technologiczne produkowana jest woda demineralizowana na zakładowej stacji DEMI II. Zgodnie z ww. pozwoleniem zintegrowanym przewidziano:

- maksymalne prognozowane zużycie wody surowej na poziomie 6 240 m³/rok;
- maksymalne prognozowane zużycie wody demineralizowanej na poziomie 6 240 m³/rok.

Obecnie zużycie wody surowej na galwanizerni na cele technologiczne wynosi 3 525 m³/rok, natomiast po realizacji inwestycji zużycie wody surowej przewiduje się na poziomie 3 684 m³/rok. Aktualnie zużycie wody demineralizowanej na galwanizerni na cele technologiczne wynosi 2 309 m³/rok, natomiast po realizacji przedsięwzięcia zużycie wody demineralizowanej przewiduje się na poziomie 2 535 m³/rok.

Obecnie powstające na terenie zakładu ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej na podstawie zawartej umowy z zarządcą sieci.

Zgodnie z ww. pozwoleniem zintegrowanym, w wyniku prowadzonych procesów technologicznych w instalacji, dopuszczalne jest powstawanie ścieków przemysłowych:

- w ilości 33,90 m³/d z linii galwanicznej;
- w ilości 9,06 m³/d z procesu odciążania (kwaśne);
- w ilości 5,04 m³/d z trawienia w kwasie siarkowym po lutowaniu (kwaśne).

Łączna ilość ścieków przemysłowych: 48 m³/d, 12 480 m³/rok.

Powstające w wyniku funkcjonowania zakładu ww. ścieki technologiczne kierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych. Proces oczyszczania ww. ścieków realizowany jest w oparciu o szereg powiązanych ze sobą technologicznie zbiorników i urządzeń wchodzących w skład oczyszczalni ścieków. Ścieki oczyszczane są w procesie odwróconej osmozy i nie zawierają substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających najwyższe dopuszczalne wartości dla ścieków przemysłowych, określone w załączniku nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r., poz. 1311). Oczyszczone ścieki przemysłowe odprowadzane są istniejącym wylotem do ziemi - rowu R-A-9 (Kanału Młynówka), zlokalizowanym w km 2+226, zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym wydanym decyzją Marszałka Województwa Opolskiego znak: DOŚ-RPŚ.7222.54.2022.AKa z dnia 05.04.2023 r.

Zgodnie z przekazaną dodatkowo informacją przez Inwestora, zakład nie wykorzystuje 100% wydajności linii pokrywania, co przekłada się na niższe poziomy zarówno produkcji, jak i ilości powstających ścieków przemysłowych, wskazanych w pozwoleniu zintegrowanym. Ponadto Inwestor, w ramach dodatkowych uzupełnień, wyjaśnił, iż za ostatni okres sprawozdawczy do Kanału Młynówka odprowadzono 6 381 m³ oczyszczonych ścieków przemysłowych. Natomiast po realizacji inwestycji przewiduje się odprowadzenie 8 295 m³/rok oczyszczonych ścieków przemysłowych do ww. odbiornika.

Z analizy przedłożonych dokumentów wynika, iż pomimo zwiększenia ilości, zarówno wody na cele zakładu, jak i powstających ścieków, powyższe wartości nie osiągną, ani nie przekroczą wartości wskazanych w ww. pozwoleniu zintegrowanym.

Dodatkowe informacje przekazane przez Wnioskodawcę wskazują, iż w sytuacji ograniczonej przepustowości odbiornika oczyszczonych ścieków przemysłowych (rowu R-A-9), zakład dysponuje możliwością buforowania ww. ścieków na własnym terenie bądź czasowego wstrzymania pracy instalacji. Ponadto Inwestor zobligowany jest do prowadzenia monitoringu ścieków odprowadzanych do odbiornika oraz do wykonywania badań wód gruntowych w zakresie określonym przepisami. W ramach uzasadnienia powyższego, Inwestor przedłożył dodatkowo wyniki badań jakości próbek ścieków technologicznych, jak również wyniki badań wód gruntowych przeprowadzonych przez akredytowane laboratoria.

Inwestor w dodatkowo przedłożonych materiałach zaznaczył, iż odprowadzane do ziemi - rowu R-A-9 (Kanału Młynówka) ścieki przemysłowe, które spełniają kryteria określone w przepisach prawnych oraz obowiązujących pozwoleniach, nie spowodują zjawiska bioakumulacji jonów metali ciężkich (w tym substancji priorytetowych) w środowisku wodnym i organizmach żywych je zasiedlającym.

Wody opadowe i roztopowe z poszczególnych części terenu zakładu (wyznaczonych zlewni), ujęte w zamknięte systemy kanalizacji deszczowej, odprowadzane są:

- poprzez istniejący zbiornik rozsączający (zlokalizowany na działce ew. nr 509), po oczyszczeniu w separatorach koalescencyjnych, do ziemi, zgodnie z obowiązującymi pozwoleniami wodnoprawnymi wydanymi decyzjami: Marszałka Województwa Opolskiego z dnia 23.02.2017 r., znak: DOŚ-III.7322.102.2016.AK oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Opolu PGW wody Polskie z dnia 06.05.2021r., znak: GL.ZUZ.3.4210.20.2021.KS;

- poprzez istniejący wylot (zlokalizowany na działce ew. nr 284), po oczyszczeniu w separatorze lamelowym, do ziemi - rowu R-A-9 (Kanał Młynówka), zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym wydanym decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Opolu PGW Wody Polskie z dnia 13.10.2023r., znak: GL.ZUZ.3.4210.168.2023.RG.

Analizowane przedsięwzięcie położone jest w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych o nazwie Stobrawa od źródeł do Kluczborskiego Strumienia i kodzie RW600010132311. Jest to naturalna część wód, dla której wyznaczono cel środowiskowy: dobry stan ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D oraz stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników (benzo(a)piren(w), benzo(g,h,i)perylene(w), fluoranten(w)) poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. Ocena stanu sporządzona na etapie opracowania planu wykazała zły stan ekologiczny oraz stan chemiczny poniżej dobrego. Nie jest to JCWP przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, lecz jest przeznaczona do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych. Niemniej jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych z powodu występujących w zlewni przedmiotowej JCWP presji: troficznych (odpływ miejski oraz nawożenie i depozycja), hydromorfologicznych (prostowanie koryta rzek, występujące budowle piętrzące i obiekty mostowe) oraz chemicznych (rozwój obszarów zurbanizowanych: transport, turystyka, odpływ miejski). Cała zlewnia JCWP stanowi obszar wrażliwy na eutrofizację.

Obszar realizacji inwestycji znajduje się poza formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-4, 6-9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1478 z późn. zm.), a zatem nie będzie naruszać obowiązujących w stosunku do nich zakazów. Teren planowanego przedsięwzięcia zlokalizowany jest poza granicami oraz poza bezpośrednim sąsiedztwem obszarów Natura 2000, a tym samym poza siedliskami przyrodniczymi oraz poza stanowiskami gatunków roślin i zwierząt, dla ochrony których je wyznaczono. Najbliższy Obszar Natura 2000 Łęg Zdzieszowicki PLH160011 znajduje się w odległości ok. 14 km. Jednocześnie przedsięwzięcie zlokalizowane będzie poza obszarami projektowanych form ochrony przyrody oraz poza obszarami planowanych powiększeń form ochrony przyrody już istniejących - wyznaczonych w Planie Zagospodarowania Przestrzennego Województwa Opolskiego.

Planowana inwestycja zlokalizowana jest poza korytarzami ekologicznymi, wyznaczonymi w Planie Zagospodarowania Przestrzennego Województwa Opolskiego na podstawie koncepcji Przestrzennego Zagospodarowania Kraju, poza korytarzami ekologicznymi wyznaczonymi w 2005 roku przez Zakład Badania Ssaków Polskiej Akademii Nauk na zlecenie Ministerstwa Środowiska oraz poza korytarzami ekologicznymi wyznaczonymi w 2011 roku przez Instytut Biologii Ssaków Polskiej Akademii Nauk. Ponadto zgodnie z opracowaniem *Waloryzacja krajobrazu naturalnego województwa opolskiego wraz z programem czynnej i biernej ochrony* (K. Badora i K. Badora 2006) inwestycja zlokalizowana będzie poza obszarami o wysokich i szczególnie wysokich walorach krajobrazowych. W związku z powyższym nie przewiduje się negatywnego wpływu na różnorodność biologiczną i krajobraz na terenie planowanej inwestycji.

Ponadto organ ustalił, że w bezpośrednim sąsiedztwie, a zarazem w zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie występują:

1. obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujść rzek,
2. obszary wybrzeży i środowisko morskie,
3. obszary górskie lub leśne,
4. obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych,
5. obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne,
6. obszary przylegające do jezior,
7. uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej,
8. obszary szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art.16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. *Prawo wodne* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1087 z późn. zm.).

Inwestycja położona jest na terenie miasta Olesno gdzie gęstość zaludnienia wynosi 75 os/km². Skala i zakres przedsięwzięcia wykluczają ryzyko poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej. Przedsięwzięcie nie będzie zaliczało się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. 2016 poz. 138).

Analizowane przedsięwzięcie, z uwagi na jego lokalizację, nie jest zagrożone powodzią oraz nie jest zagrożone ruchami masowymi ziemi. Oddziaływanie inwestycji zamknie się w obszarze, do którego

inwestor posiada tytuł prawny. Ocenia się, że skumulowane oddziaływanie przedsięwzięcia z istniejącą częścią zakładu nie spowoduje istotnych zmian w zakresie oddziaływania na środowisko. Oddziaływanie projektowanej inwestycji ustanie w chwili zaprzestania eksploatacji instalacji.

Ze względu na lokalizację przedsięwzięcia (z dala od granic państwa) oraz jego charakter, inwestycja nie wymaga przeprowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze powyższe, w niniejszej decyzji Burmistrz Olesna orzekł za organami współdziałającymi o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia funkcjonującego pod nazwą cyt.: „Zmiany w istniejącej instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³”, planowanego na działkach o numerach ewidencyjnych: 509 i 510 obręb Olesno oraz określił istotne warunki funkcjonowania przedsięwzięcia.

Stosownie do treści art. 85 ust. 2 pkt 2 ustawy ooś, przy stwierdzaniu braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, tutejszy organ uwzględnił informacje o uwarunkowaniach, o których mowa w art. 63 ust. 1 ustawy ooś.

Charakterystyka przedsięwzięcia, zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy ooś, stanowi załącznik do niniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu za pośrednictwem Burmistrza Olesna, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W związku z tym, że zawiadomianie stron przedmiotowego postępowania o decyzjach i innych czynnościach organu następuje poprzez obwieszczenia, zawiadomienie o niniejszej decyzji uważa się za dokonane po upływie czternastu dni od dnia, w którym nastąpiło publiczne obwieszczenie. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania składając stosowne oświadczenie organowi, który decyzję wydał, nie później niż w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania lub jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania. Skutkiem zrzeczenia się odwołania jest niemożność zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego i wniesienia skargi do sądu administracyjnego.

BURMISTRZ
mgr Piotr Gręda

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Załącznik:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ww. ustawy ooś.

Otrzymują:

1. Oras Olesno Sp. z o.o., ul. Leśna 2, 46-300 Olesno.
pełnomocnik: Marek Benedykciński, EKO-PROJEKT Sp. z o.o. S. k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań.
2. Pozostałe strony postępowania w formie obwieszczenia zgodnie z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2024 poz. 1112 z późn. zm.).
3. Aa.

Do wiadomości zgodnie z art. 74 ust. 4 ww. ustawy ooś:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Opolu, ul. Firmowa 1, 45-594 Opole.
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oleśnie, ul. Wielkie Przedmieście 7, 46-300 Olesno.
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice.
4. Marszałek Województwa Opolskiego, ul. Piastowska 14, 45-082 Opole.

KLAUZULA INFORMACYJNA

Urząd Miejski w Oleśnie informuje, że przetwarzanie Państwa danych osobowych odbywa się zgodnie z przepisami ogólnego rozporządzenia o ochronie danych - RODO (Dz. U. UE. L z 2016 r. Nr 119, str. 1). Szczegółowe informacje o zasadach przetwarzania Państwa danych osobowych oraz o przysługujących Państwu prawach z tym związanych znajdują się na naszej stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Oleśnie pod adresem: <http://olesno.biuletyn.info.pl> w zakładce Ochrona Danych Osobowych.

Z.III.6220.9.2024

ZAŁĄCZNIK

do decyzji Burmistrza Olesna znak: Z.III.6220.9.2024 z dnia 23 grudnia 2025 r.
o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia funkcjonującego pod nazwą cyt.: „Zmiany w istniejącej instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³”.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie istniejącego zakładu Oras Olesno, w istniejących budynkach zakładu, przy ul. Leśnej 2, planowanego do realizacji na dz. nr ewid. 509 i 510 obręb Olesno.

Przedmiotem działalności zakładu jest m.in.: odlewnictwo miedzi i stopów miedzi, produkcja wyrobów metalowych przeznaczonych do łazienek i kuchni, obróbka metali i nakładanie powłok na metale. Instalacja na terenie zakładu jest objęta decyzją pozwolenia zintegrowanego wydaną przez Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III-Ak-7636-32/08 z dnia 06.05.2009 r. ze zmianami.

Aktualnie na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów chemicznych i elektrolitycznych, która to instalacja zrealizowana została w oparciu o decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Burmistrza Olesna w dniu 08.04.2021 r., znak: Z.III.6220.17.2020.

W ramach planowanego zamierzenia, nie zmieni się sposób zagospodarowania terenu, bowiem inwestycja realizowana będzie w istniejącej instalacji. Inwestor przewiduje zmiany organizacyjne, niezwiązane z rozbudową, przebudową, montażem zrealizowanego przedsięwzięcia, stąd przedsięwzięcie nie wymaga prowadzenia żadnych prac budowlanych i montażowych. Jednocześnie nie ulegnie zmianie całkowita pojemność wanien procesowych wykorzystywanych w instalacji do powierzchniowej obróbki metali oraz nie przewiduje się wzrostu zdolności produkcyjnej zakładu.

W ramach przedsięwzięcia Wnioskodawca przewiduje następujące zmiany organizacyjne, tj.:

- a) zmianę czasu pracy instalacji galwanizerni – z 6240 h/rok do 7788 h/rok (6 dni w tygodniu x 3 zmiany x 52 tygodnie),
- b) zmiany w zakresie gospodarki odpadami tj.
 - wytwarzanie odpadu o kodzie 11 01 05* - kwasy trawiące, w szacowanej ilości rocznej 100 Mg/rok,
 - zwiększenie ilości odpadu o kodzie 11 01 98* - inne odpady zawierające substancje niebezpieczne, w szacowanej ilości rocznej 20 Mg/rok,
 - zwiększenie ilości odpadu o kodzie 19 09 05 – nasycone lub zużyte żywice jonowymienne, w szacowanej ilości rocznej 6 Mg/rok,
- c) zmiany w zakresie zużycia surowców i materiałów tj.:
 - zwiększenie ilości zużywanego preparatu Uniclean 415 (z 1,4 do 2,0 Mg/rok) – z uwagi na konieczność skuteczniejszego usuwania pasty polerskiej, w celu zapewnienia żądanej jakości powłok dekoracyjnych,
 - zwiększenie ilości zużywanego preparatu Wetting Agent NPA (z 0,7 do 1,5 Mg/rok) - z uwagi na dużą ilość piasku rdzeniarskiego pojawiającego się w korpusach, wymagana jest lepsza zwilżalność kąpiel, dla zachowania żądanej jakości powłok dekoracyjnych,
 - zwiększenie ilości zużywanego Perhydrolu (z 120 do 400 l/rok) oraz węgla aktywnego (z 240 do 1500 kg/rok) w procesie nikiłowania – z uwagi na konieczność wykonywania częstych regeneracji kąpeli nikiłowych dla zachowania żądanej jakości powłok dekoracyjnych,
 - zwiększenie ilości zużywanego kwasu siarkowego (z 20 400 do 35 000 l/rok) i gliceryny (z 192 do 600 kg/rok) w procesie ściągania wadliwych powłok – z uwagi na obciążenie kąpeli do usuwania powłok konieczna jest znacznie częstsza jej wymiana,
 - dodanie wody amoniakalnej (500 l/rok), która jest dodawana okazjonalnie do kąpeli w wannach 233 i 234 (od metalizowanie zawieszek), w celu podniesienia pH, tj. w momencie spadku pH w tych wannach (np. przy spadku 0,5 pH dodawane jest jednorazowo 50 litrów wody amoniakalnej),
 - zwiększenie ilości zużywanych preparatów w oczyszczalni ścieków – podane dane początkowe były danymi teoretycznymi, ścieki galwaniczne obrabiane na neutralizatorze wymagają używania

znacznie większej ilości chemikaliów w celu zapewnienia lepszego wytrącania się osadu oraz zapewnienia odpowiedniej jakości ścieków końcowych. Główne powody wzrostu zużycia:

- o wymiana rodzaju żywicy w filtracji końcowej. Nowa wyłapuje jony wapnia. Wiąże się to z dużo częstszą regeneracją i większym zużyciem kwasu solnego i wodorotlenku,
- o zwiększenie ilości reagentów do regeneracji mocno eksploatowanej stacji wody demineralizacji,

d) zmiany w zakresie linii ściągania wadliwych powłok:

- Wanna 4 – było elektrochemiczne ściąganie powłoki chromowej, będzie elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej i chromowej,
- Wanna 10 – było elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej, będzie elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej i chromowej,
- Wanna 11 – było elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej, będzie elektrochemiczne ściąganie powłoki niklowej i chromowej,

e) zużycie surowców na linii ściągania wadliwych powłok.

W przypadku wyrobów nie spełniających wymogów jakościowych, wyroby te są kierowane na linię odciągania (ściągania wadliwych powłok). Na linii tej prowadzony jest proces zdejmowania powłok chromowych i niklowych niespełniających wymogów jakościowych w celu ich ponownego zawrócenia po oczyszczeniu do procesu nakładania powłok. Proces zdejmowania powłok oparty jest na procesach chemicznych i elektrochemicznych. Polega na elektrochemicznym usuwaniu powłoki chromowej i niklowej w kąpeli kwasu siarkowego i gliceryny (wanny nr 4, 10, 11). Po usunięciu powłoki chromowej i niklowej detale na zawieszkach przechodzą w sposób automatyczny przez etapy płukania (wanny 5, 6, 7, 8, 9). W celu zapewnienia odpowiedniej przepustowości, linia jest wyposażona w trzy wanny do usuwania powłoki, bowiem jest to proces długotrwały. Po usunięciu powłoki chromowej i niklowej detale poddawane są płukaniu w płuczkach 5 – 9 w celu usunięcia pozostałości medium z wanien 4, 10, 11. W kolejnym etapie następuje całkowita neutralizacja kwasu z procesu elektrochemicznego zdejmowania powłok chromowej i niklowej w roztworze węgla sodu. Po wypłukaniu i wysuszeniu detale na zawieszkach opuszczają linię i są gotowe. Przebieg procesu ściągania powłok chromowej i niklowej odbywa się w sposób automatyczny, sposobem zawieszkowym, za pomocą jednego transportera, na linii obejmującej:

- jedno stanowisko załadunku i rozładunku,
- magazyn załadunkowo – rozładunkowy składający się z czterech stanowisk buforowych, dla towaru wprowadzonego do procesu, towaru wyprowadzonego z procesu oraz pustych wieszaków.

BURMISTRZ
mgr Piotr Gręda

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/